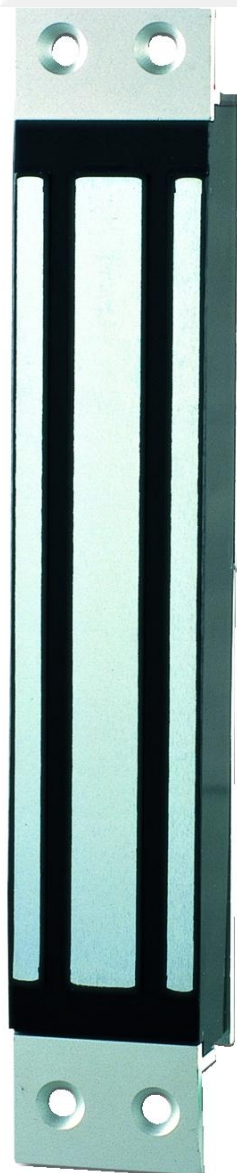


Ventouses encastrées



VENTOUSE 300 KG

REF : VE300S

ENCASTRÉE AVEC CONTACT DE SIGNALISATION.

Résumé

VENTOUSE 300 KG

Description

- ALIMENTATION 12 ET 24 VCC. CONSOMMATION 500MA (12V) OU 250MA (24V).
- CONTACT SEC DE SIGNALISATION NF MAX. 24V-1A.
- DIMENSIONS VENTOUSE (HXLXP) : 226 X 38 X 28 MM.
- DIMENSIONS CONTRE-PLAQUE (HXLXP) : 180 X 40 X 12 MM.

Caractéristiques

- Poids : 1,95kg

IF YOU LOVE YOUR BUILDING