

Caméras



CAMÉRA IP MOTORISÉE

REF : 1099/502

FIN DE PRODUCTION - REMPLACÉE PAR LA RÉF.
1099/502A

Résumé

CAMÉRA IP COMP 5M 5-50M AF

Caractéristiques

- **Poids** : 1.05 Kg
- **Indice de protection (IP)** : 66
- **Dimensions en mm** : Ø108x301
- **Alimentation** : 12Vcc, ou POE (802.3af)

Description

FOCALE : 5-50MM AUTOFOCUS.
CAPTEUR 1/2.7 "PROGRESSIVE SCAN CMOS.
FOCALE 5-50MM MOTORISÉE AUTOFOCUS.
COMPRESSION VIDÉO H.265/H.264/MJPEG
RÉSOLUTION : 1-15IPS/5MP E
1-25IPS/4MP/3MP/1080P/720P
SENSIBILITÉ : 0.05 LUX (F1.2, AGC ON), 0 LUX EN IR
DISTANCE IR : 80M
ONVIF 2.6
1 ENTRÉE AUDIO
1 SORTIE AUDIO

IF YOU LOVE YOUR BUILDING